

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 โดยได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด ด้วยวิธี Walk-Through Survey เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2566

2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ ดังแสดงรายละเอียดในตารางที่ 2-1 และรูปที่ 2-1 ถึงรูปที่ 2-52

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

**ตารางที่ 2-1 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของชุมชนในชุมชนอย่าง รุนแรง โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซี ไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</p> <p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้ม สูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้า ใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และ เฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของ ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิต ขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ พส. 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2564</p> <p>- หากเกิดกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการ ปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ เฝ้าระวัง และ เตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และสรุป รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน (รายละเอียดในบทที่ 3)</p>	-	- ภาคผนวก ก-3

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกัน การเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนัคเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ประเด็นนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาร่วมมือแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะดำเนินการตรวจหาสาเหตุ วิธีการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหา ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน (รายละเอียดในบทที่ 3) - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ประเด็นนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว 	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ต้องจ้าง หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พรสบทุก 6 เดือน ตาม แนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมและ โครงการด้านพลังงาน ของสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- โครงการมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท ยูไนเต็ด แอมนอลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการ ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566 - โครงการดำเนินการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานอนุญาตและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน ครั้งล่าสุด ได้นำส่งหน่วยงานอนุญาต เมื่อวันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566	- -	- ภาคผนวก ข-1 - ภาคผนวก ข-2

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติและคุณภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ 	<p>- หากทางโครงการมีความต้องการที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียด ของโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมฯ ทางโครงการจะดำเนินการเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติก่อนดำเนินการทุกครั้ง</p>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ต่อไป พร้อมกับการดำเนินการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ รับจดแจ้งไว้ แม้จะทำให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none">หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายการการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมี ผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ โรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงาน ผู้อนุมัติหรืออนุญาตส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายัง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความ เห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการ ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตทองแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- โครงการโรงงานผลิตทองแดง มีกำลังการผลิตสูงสุด 194,500 ตันต่อปี โดยมีกระบวนการผลิต 2 ประเภท คือ</p> <p>1. กระบวนการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน ซึ่งมีจำนวน หัวเผา 23 หัวเผา และมีกำลังการผลิตสูงสุด 178,500 ตันต่อปี</p> <p>2. กระบวนการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 16,000 ตันต่อปี</p> <p>โดยมีกำลังแรงม้าของเตาหลอมชนิด Shaft Furnance และ Electric Melting Furnance เท่ากับ 418 และ 1,374.58 แรงแม้ ตามลำดับ และโครงการมีการควบคุมปริมาณการหลอมทองแดงของเตาหลอมไม่เกินปริมาณตามที่มีการเปลี่ยนแปลง ดังนี้</p> <p>1. กระบวนการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 35 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>2. กระบวนการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 2.5 ตันต่อชั่วโมง</p>	<p>- โครงการโรงงานผลิตทองแดง มีกำลังการผลิตสูงสุด 194,500 ตันต่อปี โดยมีกระบวนการผลิต 2 ประเภท คือ</p> <p>1. กระบวนการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน ซึ่งมีจำนวน หัวเผา 23 หัวเผา และมีกำลังการผลิตสูงสุด 178,500 ตันต่อปี</p> <p>2. กระบวนการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 16,000 ตันต่อปี</p> <p>โดยมีกำลังแรงม้าของเตาหลอมชนิด Shaft Furnance และ Electric Melting Furnance เท่ากับ 418 และ 1,374.58 แรงแม้ ตามลำดับ และโครงการมีการควบคุมปริมาณการหลอมทองแดงของเตาหลอมไม่เกินปริมาณตามที่มีการเปลี่ยนแปลง ดังนี้</p> <p>1. กระบวนการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 35 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>2. กระบวนการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 2.5 ตันต่อชั่วโมง</p>	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตทองแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- พื้นที่สาธารณูปโภคและพื้นที่ซึ่งไม่ได้รับการโอนกรรมสิทธิ์ที่อยู่บริเวณ พื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสมและมีความปลอดภัยใช้ประโยชน์ที่ดิน จนกว่าการถอนสภาพเรียบร้อยและได้รับอนุญาตใช้ที่ดิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • แปลง A230 จำนวน 5.2654 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือ สิ่งปลูกสร้างใด ๆ • แปลง A258 จำนวน 1.1647 ไร่ ที่มีการใช้ประโยชน์ในลักษณะ สิ่งปลูกสร้างชั่วคราวในพื้นที่สาธารณะ ซึ่งอยู่ระหว่างดำเนินการดำเนินการ เพิกถอนพื้นที่สาธารณะ จัดให้มีการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว เพื่อฟื้นฟูทางสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิมและมีการกำหนด แล้วเสร็จภายใน 1 ปี แสดงต่อกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต และให้มีการรายงานความคืบหน้า ทุก ๆ 6 เดือน • แปลง A231 จำนวน 0.6869 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือมี สิ่งปลูกสร้างใด ๆ ทั้งนี้ โครงการจะต้องประสานงานกับบริษัท อมตะซิตี้ จำกัด ในการจัดหาพื้นที่รองรับอัตราค่าธรรมเนียมการ ทางอากาศยานพื้นที่ ที่ยังไม่ได้รับอนุญาตใช้ที่ดินข้างต้น และ รับรองโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 	<p>- พื้นที่สาธารณูปโภคและพื้นที่ซึ่งไม่ได้รับการโอนกรรมสิทธิ์ ที่อยู่ ในเขตพื้นที่โครงการ ให้มีความเหมาะสมและมีความปลอดภัยใช้ ประโยชน์ที่ดิน จนกว่าการถอนสภาพเรียบร้อยและได้รับ อนุญาตใช้ที่ดิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • แปลง A230 จำนวน 5.2654 ไร่ โครงการไม่มีการใช้ ประโยชน์หรือมีสิ่งปลูกสร้างใดๆ • แปลง A258 จำนวน 1.1647 ไร่ ที่โครงการมีการใช้ ประโยชน์ในลักษณะสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวในพื้นที่ สาธารณะนั้น ปัจจุบันโครงการดำเนินการรื้อถอน สิ่งปลูก สร้างชั่วคราวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ โครงการได้มี การรายงานความคืบหน้าผลการดำเนินการต่อการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต ได้รับทราบแล้ว • แปลง A231 จำนวน 0.6869 ไร่ ที่ดิน แปลง A231 โครงการได้รับโอนกรรมสิทธิ์และได้รับโฉนดแล้ว เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2561 		<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-1 - รูปที่ 2-2 - รูปที่ 2-3 - ภาคผนวก ข-3 - ภาคผนวก ข-4

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ	<p>- โครงการได้มีการใช้หลักการป้องกันมลพิษมาประยุกต์ใช้ในโครงการอย่างครอบคลุมทุกกระบวนการผลิต ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> ● การใช้วัตถุดิบเป็นทองแดงที่มีความบริสุทธิ์ถึง 99.90% เพื่อป้องกันมลพิษและสารปนเปื้อนที่อาจเจือปนมาในวัตถุดิบ ● การเลือกใช้เทคโนโลยีในการผลิตที่ก่อให้เกิดมลพิษน้อย ● การติดตั้งเตาหลอมด้วยระบบไฟฟ้า สำหรับกระบวนการผลิตทองแดงที่ไม่มีออกซิเจน ซึ่งเป็นระบบที่ไม่มีมลพิษทางอากาศ ● การดำเนินการผลิตให้มีของเสีย最少ที่สุด ตลอดจนการบำบัดและควบคุมมลพิษในการผลิต เช่น การติดตั้งบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับฝุ่นทองแดงจากลานกองวัตถุดิบ ไม่ให้เป็นเอนออกนอกโรงงาน และการนำเส้นลวดทองแดงกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น 	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<p>- โครงการต้องควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากร้อยละยี่สิบของอากาศจะต้องไม่เกินเกณฑ์ตามค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 43.1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.500 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 16.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.350 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 16.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.500 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 30.1 พีพีเอ็ม หรือ 0.400 กรัม/วินาที ทองแดง 8.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.100 กรัม/วินาที 	<p>- โครงการได้มีการควบคุมคุณภาพอากาศ ตลอดจนมีการปรับปรุงแก้ไขปัจจัยที่มีผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ รวมถึงการควบคุมสภาวะการผลิตอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อยระบายระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 สรุปได้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.85 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.0045 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) มีค่าเท่ากับ 7.18 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.077 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าเท่ากับ <1.30 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ <0.0181 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าเท่ากับ 20.0 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.1218 กรัม/วินาที ทองแดง (Cu) มีค่าเท่ากับ 0.067 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.00036 กรัม/วินาที <p>จากผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีชี้ชี้ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม (รายละเอียดในบทที่ 3)</p>	-	- ภาคผนวก ค-1

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ภายใน เตาหลอมเพื่อควบคุมประสิทธิภาพให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ภายในเตาหลอมเพื่อควบคุมประสิทธิภาพ ให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ และมีการตรวจสอบสภาพ ความพร้อมใช้งานของเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ทุกวันก่อนเริ่มการผลิต	-	- รูปที่ 2-4 - ภาคผนวก ข-5
	- จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร อุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	- โครงการได้มีการจัดทำแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและ อุปกรณ์ และได้มีการติดตามตรวจสอบเครื่องจักรตามความถี่ ที่กำหนดไว้ในแผนงาน ตลอดจนมีการหยุดสายการผลิต เพื่อทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุกสัปดาห์	-	- ภาคผนวก ข-6 - ภาคผนวก ข-7
	- จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับรวมและการจัดการมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีการควบคุมมลพิษจากการผลิตของโครงการ โดยการติดตั้งเครื่อง CO Analyzer ซึ่งโครงการได้จัดเตรียม ก๊าซ CO สำรองไว้สำหรับใช้งานร่วมกับเครื่อง CO Analyzer และดำเนินการติดตามปริมาณของก๊าซ CO เพื่อใช้ระบบ CO Analyzer สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 2-5 - ภาคผนวก ข-8
	- ให้โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษอากาศ ตามแผนการจัดการแก้ไข มลพิษทางอากาศของโครงการที่กำหนดไว้	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษอากาศ ตามแผนการจัดการแก้ไขมลพิษทางอากาศ และทำการ ทดสอบ ระบบบำบัดมลพิษอากาศเรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 2-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การจัดการน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่มีคุณภาพและปลอดภัยอยู่ในเกณฑ์กำหนดของทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ สามารถส่งเข้าบำบัดโดยไม่ต้องมีการบำบัดขั้นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการมีคุณภาพและปลอดภัยอยู่ในเกณฑ์กำหนดของทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบุว่า ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ตรวจวิเคราะห์ ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวพบว่า ทุกตัวชี้วัดตรวจวิเคราะห์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบุว่า กำหนด 	-	- ภาคผนวก ข-9
	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ให้ทำการบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังดักไขมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารโครงการ ได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังดักไขมัน 	-	- รูปที่ 2-7 - รูปที่ 2-8
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดเบื้องต้นที่เกิดขึ้นจากสำนักงาน และโรงอาหาร ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร บริเวณหน้าทางเข้าโครงการ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดเบื้องต้นที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและ โรงอาหาร ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ 	-	- รูปที่ 2-9
	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรับน้ำทิ้งจากโครงการได้หรือระบบบำบัดน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตเกิดเกินพื้นที่รับน้ำเสียก่อนเข้าเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการต้องเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โดยไม่ระบายออก 	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือน้ำระบายทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ เกิดเกินพื้นที่รับน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการจะดำเนินการเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในถังพักทิ้งทั้งหมดโดยไม่ระบายออก ทั้งนี้ผ่านมายังไม่เคยเกิดกรณีดังกล่าว 	-	- รูปที่ 2-9

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกระดาษ (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนแทคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.1 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตามตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตามความถี่ที่กำหนด 	-	- ภาคผนวก ข-10
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน จำนวน 4 จุด แบ่งเป็น Upstream Point จำนวน 1 จุด และ Downstream Point จำนวน 3 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน จำนวน 4 จุด แบ่งเป็น Upstream Point จำนวน 1 จุด และ Downstream Point จำนวน 3 จุด มีการเก็บตัวอย่าง เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเกณฑ์มาตรฐานในการควบคุม 	-	- รูปที่ 2-11 - ภาคผนวก ค-4
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก ๆ 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะโดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานเสียงต่อการสูญเสียการได้ยินให้พนักงานได้รับทราบ โดยทำการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่เสี่ยงภัยที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงาน โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2564 และวันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 โดยโครงการได้นำข้อมูลมาวางแผนในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และมีการติดป้ายแสดงพื้นที่เสี่ยงที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 	-	- รูปที่ 2-12 - ภาคผนวก ข-11
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังจากเครื่องจักร เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ 	-	- รูปที่ 2-13
	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น บีม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อเย็น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการลดระดับเสียงของเครื่องจักร โดยตรวจสอบสภาพเครื่องจักร พร้อมทั้งติดตั้งแผ่นดูดซับเสียง เพื่อป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์เกิดเสียงดัง 	-	- รูปที่ 2-14

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือน และบังคับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่ครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน - จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และดำเนินการตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบอันเนื่องมาจากเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ คัดกรองความปลอดภัยทุกครั้ง เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียง ต่อพนักงาน - โครงการได้มีการจัดทำแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ และดำเนินการตามรอบความถี่ที่กำหนด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-12 - ภาคผนวก ข-6 - ภาคผนวก ข-7
4. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการ 3R management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมไม่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการนำหลักการ 3R management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เช่น การนำ Copper Coolant ส่งไปกำจัดเพื่อเป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น 	-	- ภาคผนวก ข-12
	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการกากขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ประกาศสั่งการของอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่นๆ รวมทั้งได้มีการแจ้งและรายงานเอกสารต่อ หน่วยงานราชการอื่นๆ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-13 - ภาคผนวก ข-14 - ภาคผนวก ข-15

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอาหารแช่แข็ง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ● การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป - ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก - จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือ หน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บ/กำจัด - พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม และดำเนินการรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยะเวลา 	-	- ภาคผนวก ข-13
	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้เก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและสามารถขนถ่าย ได้โดยสะดวก 	โครงการได้เก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและสามารถขนถ่าย ได้โดยสะดวก	-	- รูปที่ 2-15 - รูปที่ 2-16
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือ หน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บ/กำจัด 	โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย	-	- ภาคผนวก ข-15
	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) 	โครงการได้ว่าจ้างผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)	-	- รูปที่ 2-17 - ภาคผนวก ข-16 - ภาคผนวก ข-17

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้องเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียอันตราย ที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี และได้มีการตรวจประเมินผู้รับกำจัดเป็นประจำทุกปี โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการประเมินบริษัทผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรม บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด เมื่อวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2566 	-	- ภาคนวท ข-18
	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● น้ำมันพลูลืมใช้แล้ว จากกระบวนการผลิต ให้อบรมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ● เศษทองแดง (copper oxide และ copper block) จากกระบวนการหลอมให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสียก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปใช้เคลือบหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการรวบรวมน้ำมันพลูลืมที่ใช้แล้ว จากกระบวนการผลิตรวบรวมบรรจุ ลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักกากของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดที่ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด - ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการรวบรวมเศษทองแดง (Copper Oxide และ copper block) บรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสียก่อนส่งไปหลอมที่ บริษัท โอทิทานิ (ไทยแลนด์) จำกัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-18 - ภาคนวท ข-16 - ภาคนวท ข-19

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสาคอแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การจัดจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● อิฐทนไฟ จากกระบวนการผลิต ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยสามารถนำไปเป็นอิฐที่ใช้ในการสร้างเตาต่าง ๆ เช่น เตาหลอมแร่ เตาหลอม โลหะ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการต่างๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ● เศษเหล็ก (steel scrap) จากกระบวนการผลิต รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสีย ก่อนจัดส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ● กระดาษ พลาสติกและเศษไม้ ที่ใช้ห่อวัตถุดิบและสารเคมี รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ● สารละลายไอโซไฟรฟิลแอลกอฮอล์ จากการปรับสภาพผิวสาคอแดง ให้รวบรวมไม่แห้งที่ฝั่ฟั่ปิดมิดชิด ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการมีการรวบรวม อิฐทนไฟ บรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม ก่อนส่งกำจัดที่ บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด - ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีการส่งเศษเหล็ก จากกระบวนการผลิตไปกำจัด โดยจะรวบรวมบรรจุลงภาชนะ ที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักของเสีย ก่อนส่งกำจัดที่บริษัท ระยองมาบียงฟร จำกัด - ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้รวบรวม กระดาษ พลาสติก และเศษไม้ที่ใช้ห่อวัตถุดิบและสารเคมี รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม ก่อนส่งกำจัดที่บริษัท ระยองมาบียงฟร จำกัด - ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้รวบรวมสารละลายไอโซไฟรฟิลแอลกอฮอล์ จากการปรับสภาพผิว สาคอแดงในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งกำจัดที่บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด 		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. ระบบระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	- จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบระบบแยกระหว่างน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสีย	- โครงการได้จัดสร้างระบบระบายน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และ ระบบรวบรวมน้ำเสีย (ระบบท่อ) แยกออกจากกัน	-	- รูปที่ 2-19
	- จัดให้มีระบบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ลานกองวัสดุดิบเข้าสู่ บ่อดักตะกอนก่อนระบายลงระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการ ปนเปื้อนของฝนทองแดงในน้ำฝนที่ระบายออกจากโครงการ	- โครงการมีรางระบายน้ำในพื้นที่ลานกองวัสดุดิบไหลเข้าสู่บ่อ ดักตะกอนก่อนระบายลงระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการ ปนเปื้อนของฝนทองแดงในน้ำฝนที่ระบายออกจากโครงการ	-	- รูปที่ 2-10
	- ทำความสะอาดคอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่ โครงการอย่างสม่ำเสมอตามความถี่ที่กำหนด	- โครงการได้มีการทำความสะอาดคอกตะกอนในรางระบาย น้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ และมีการตรวจสอบสภาพของระบบ ระบายน้ำเป็นประจำทุกสัปดาห์	-	- รูปที่ 2-20 - รูปที่ 2-21 - ภาคผนวก ข-20
	- จำกัดความเร็วรถวิ่งในโครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- โครงการได้จำกัดความเร็วยานพาหนะในพื้นที่บริเวณโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	- รูปที่ 2-22
7. การคมนาคม	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการ บรรทุกของรถ	- โครงการได้ขอความร่วมมือบริษัทผู้รับขนส่ง ไม่บรรทุกของ เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก และโครงการมีการ ควบคุมโดยเจ้าหน้าที่รับส่งวัสดุดิบ	-	- ภาคผนวก ข-21
	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความเร็วตามที่ระบุไว้และปฏิบัติตามกฎจราจร อย่างเคร่งครัด	- โครงการกวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎจราจร และมีการควบคุมการขนส่งในโรงงาน	-	- รูปที่ 23 - รูปที่ 24 - รูปที่ 25 - ภาคผนวก ข-21
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุและสารเคมีใน ช่วงเวลาเร่งด่วน	- โครงการได้มีการกำกับการใช้และขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่ง วัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุและสารเคมีให้หลีกเลี่ยง การขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00-09.00 น. และ 16.00- 18.00 น.)	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดของแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม (ต่อ)	- คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- โครงการได้มีการกำชับและขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่งให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง โดยกำหนดให้ใช้เส้นทางสายหลักและถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมเท่านั้น	-	-
	- กำหนดให้เลือกใช้รถรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการได้พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	- รูปที่ 2-17 - ภาคผนวก ข-17
	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย บริษัท สหพันธ์ รับเหมาฯ ติดตั้งอุปกรณ์รับเหมาติดต่อบริษัท และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทที่พามา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย บริษัท สหพันธ์ รับเหมาฯ ติดตั้งอุปกรณ์รับเหมาติดต่อบริษัท และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทที่พามา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	-	- รูปที่ 2-26
	- ส่งเสริมแรงงานท้องถิ่นให้มีโอกาสได้งานต่าง ๆ ในโครงการเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาตามความรู้และความสามารถกับตำแหน่ง	- โครงการได้มีการพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก โดยโครงการมีพนักงานที่มีถิ่นฐานในจังหวัดระยอง จำนวน 26 คน หรือคิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 6.35 ของพนักงานทั้งหมด และมีพนักงานที่มีถิ่นฐานในภาคตะวันออก จำนวน 70 คน หรือคิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 17.11 ของพนักงานทั้งหมด นอกจากนี้ทางโครงการยังมีการประชาสัมพันธ์การรับสมัครงานผ่านทางจุลสารข่าวสารของบริษัท และบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานราชการ	-	- รูปที่ 2-27 - ภาคผนวก ข-22

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการฝ่ายองค์การบริหาร ส่วนตำบล/ผู้นำชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์ให้คนในชุมชนทราบ จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการ ร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด” มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และอาจ ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก การประชุม คณะกรรมการต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการทั้งหมดจึงถือว่าครบองค์ประชุม ระยะเวลากิจการประชุม จัดให้ มีการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการฝ่ายโครงการร้องขอ สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ ที่คณะกรรมการเห็นสมควร วิธีการคัดเลือกคณะกรรมการทำให้ พิจารณาสรรหาจากความร่วมมือในหลายภาคส่วนด้วยความเต็มใจที่มี ข้อตกลงร่วมกันว่า ต้องการให้มีคณะกรรมการในหลากหลายมิติ เพื่อเป็นตัวแทนร่วมในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร การติดตามผล การติดตามผลการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ โดยมีโครงสร้างและ อำนาจหน้าที่ ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มีประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการ ผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ขององค์การบริหารส่วนตำบล อย่างต่อเนื่อง โดยทางโครงการจะพิจารณาปรับแรงงานท้องถิ่น เข้าทำงานเป็นอันดับแรกตามความสามารถที่เหมาะสมกับงาน เพื่อเป็นการส่งเสริมชุมชนให้ได้รับประโยชน์จากโครงการ มากขึ้น โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด” เพื่อเป็น การแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารการติดตามผลการติดตามผลการ ดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่าง โครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ โดยดำเนินการจัด ประชุมคณะกรรมการพหุภาคีได้ระหว่างผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2566 อ้างอิง หนังสือแต่งตั้งจากการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 003/2566 วาระการดำรงตำแหน่ง ตั้งแต่วันที่ 2 พฤษภาคม 2566 - 30 เมษายน 2563 	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 2-27 ภาคผนวก ข-23
		<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด” เพื่อเป็น การแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารการติดตามผลการติดตามผลการ ดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่าง โครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ โดยดำเนินการจัด ประชุมคณะกรรมการพหุภาคีได้ระหว่างผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2566 อ้างอิง หนังสือแต่งตั้งจากการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 003/2566 วาระการดำรงตำแหน่ง ตั้งแต่วันที่ 2 พฤษภาคม 2566 - 30 เมษายน 2563 	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 2-28 ภาคผนวก ข-24 ภาคผนวก ข-25 ภาคผนวก ข-26

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตถ่านหิน (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>โครงสร้างและองค์ประกอบคณะกรรมการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 10 คน หมายถึง ประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชนโดยรอบจำนวน 10 หมู่บ้าน อาทิ ชาวบ้านทั่วไป ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน ราษฎรชาวบ้าน สมาชิกองค์กรทางสังคมในชุมชน และผู้ที่ได้รับความนับถือในชุมชน ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน หมายถึง หัวหน้าส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือข้าราชการในพื้นที่ อาทิ ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ผู้แทนนายอำเภอ ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนของโครงการ จากบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด ที่ได้รับมอบหมายจากคณะกรรมการบริหารของบริษัทให้เข้าร่วมเป็นกรรมการในคณะกรรมการฯ <p>ทั้งนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบของคณะกรรมการนั้น อาจจะมีการปรับเปลี่ยน ตามความเหมาะสมภายใต้ข้อตกลงระหว่างชุมชนและโครงการในภายหลัง</p>			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวททองแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>บทบาทและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</p> <ul style="list-style-type: none"> พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการโครงการ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตรสัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน พิจารณาสิ่งที่ชุมชนต้องการขอความช่วยเหลือหรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) 			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตทองแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ (Community Relation Yearly Plan) หรือกิจกรรมสาธารณประโยชน์ ภายหลังเปิดดำเนินการโครงการแล้วไม่เกิน 2 ปี และดำเนินการประจำปี โดยพิจารณาข้อมูลข้อเสนอแนะของชุมชนร่วมกับนโยบายหลักด้านการส่งเสริมสังคมและคุณค่าคุณภาพชีวิตของชุมชน เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน - นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล โดยต้องประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (ก) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น <ul style="list-style-type: none"> ก) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือการดำเนินการใด ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชน เป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ประกาศติดบอร์ดชุมชน บอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เสียงตามสายในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการจัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR Activity Project Plan) โดยมีกิจกรรม ประกอบด้วย การประชาสัมพันธ์โครงการ ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านสุขภาพอนามัย ด้านเศรษฐกิจของชุมชน เป็นต้น - โครงการนำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์มาจัดทำแผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผน - โครงการมีการเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● มีการเผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการให้กับชุมชนได้ รับทราบ รวมถึงข้อมูลการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผ่านทางการจัดประชุมพบภาคีเป็นประจำทุกปี ปีละ 2 ครั้ง และมีการประชาสัมพันธ์ผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ขององค์การบริหารส่วนตำบล 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-27
			-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-27 - รูปที่ 2-28 - รูปที่ 2-29 - ภาคผนวก ข-23 - ภาคผนวก ข-27

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวทของแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	ข) การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการหรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ ค) การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม (ง) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น ก) การจัดตั้งเจ้าหน้าที่อาสาสมัครที่เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติซึ่งผลที่ได้รับยังข้อเสนอนอกระบบต่อการดำเนินการจากชุมชนโดยตรง	<ul style="list-style-type: none"> จะจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ หรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ มีการเข้าร่วมจัดกิจกรรมแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองเป็นประจำ โครงการได้แต่งตั้งแผนกมาตรฐานและสื่อสารองค์กร ในการทำหน้าที่อาสาสมัครสัมพันธ์ เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล 		- ภาคผนวก ข-28

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท ไทย อีเล็คทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ข) การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมกำนันผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้น ได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงานการเข้าร่วมประชุมที่ผู้นำชุมชนหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</p> <p>ค) การประชาสัมพันธ์โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสมเพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำหมายข่าว ไปประกาศ เป็นต้น</p> <p>(ค) การส่งเสริมให้เกิดโอกาสและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรมด้านต่าง ๆ ใน 4 ด้านหลัก ดังนี้</p> <p>ก) กิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน</p> <p>ข) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน</p> <p>ค) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน</p> <p>ง) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน</p>	<p>- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการทำหน้าที่เข้าพบหน่วยงานและผู้มีอำนาจ และเข้าร่วมกิจกรรมตามโอกาสต่างๆ ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ทั้งนี้ ระหว่างมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการมีการสนับสนุนด้านชุมชนสัมพันธ์ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> ● กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี พ.ศ. 2566 โดยร่วมมอบของขวัญ ของรางวัลเนื่องในโอกาสวันเด็กให้กับนักเรียนในชุมชนโดยรอบโครงการ ● เข้าพบปะผู้นำชุมชน โดยมอบปฏิทิน และของที่ระลึกเนื่องในโอกาสวันขึ้นปีใหม่ ประจำปี พ.ศ. 2566 ● กิจกรรมปลูกต้นไม้ เนื่องในวันเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ 		<p>- รูปที่ 2-28</p> <p>- รูปที่ 2-29</p> <p>- ภาคผนวก ข-27</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริค คอมมูนิเคชั่น จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(ง) การสนับสนุนแนวทางการระดมทุนในการดำเนินงานที่อาจส่งผล กระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>ก) การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการแปลผลให้ ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วย สื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ ที่เหมาะสม หรือประสานงานช่องทาง การสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น</p> <p>ข) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการ ร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่ สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ ของโครงการ</p> <p>ค) การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่าย ต่างๆ ในการพัฒนา การเฝ้าระวัง ตรวจตรา ติดตามผลกระทบ สิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบันหรือในอนาคต</p>	<p>- โครงการมีการสนับสนุนแนวทางการระดมทุนในการดำเนินงาน ที่อาจส่งผลต่อสิ่งแวดล้อมดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการแจ้งผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบ สิ่งแวดล้อมของโครงการในการจัดประชุมพหุภาคี ปีละ 2 ครั้ง มีการเปิดโอกาสให้ผู้นำหรือตัวแทนประชาชนเข้าร่วม สังเกตการณ์ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อม เมื่อมีการร้อง ขอ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 มีการ ร้องขอให้ผู้นำตัวแทนลงพื้นที่ในการติดตั้งเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย จากการประชุม คณะกรรมการพหุภาคี มีตัวแทนผู้นำชุมชนร้องขอเข้าร่วม สังเกตการณ์กิจกรรมการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ให้การสนับสนุนและให้ความร่วมมือระหว่างกลุ่มในการ เฝ้าระวัง ตรวจตรา ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชน 		- รูปที่ 2-28

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ โซลาร์ จำกัด ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บข้อมูลคือชุมชนสภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่จะกระจายตัวในการเก็บข้อมูล โดยปี พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บข้อมูลคือชุมชนสภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่จะกระจายตัวในการเก็บข้อมูล โดยปี พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 	-	- ภาคผนวก ค-6
	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานด้วย 	-	

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ประชาสัมพันธ์ช่องทางรับการร้องเรียนของโครงการ และ ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับ เรื่องของโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ด ประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรม จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น หรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง • กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และ ติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน • กรณีที่ได้รับการร้องเรียนโครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและ แก้ไขปัญหาเรื่องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้ กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ ดังผังรับเรื่องร้องเรียน • บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและการแก้ไขปัญหา ดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผล และมาตรการป้องกันกำกับการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการ ทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ช่องทางรับการร้องเรียน ของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของ โครงการ ให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบ ผ่านทางเจ้าหน้าที่ของ โครงการ ผ่านทางการนิคมอุตสาหกรรมมตะซิตี้ ระยอง และ ผ่านทางผู้นำชุมชน มีการจัดตั้งกล่องรับความคิดเห็นรวมทั้ง การโทรศัพท์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ (เบอร์ติดต่อ 038-913727) - โครงการได้กำหนดให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม และแผนก อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นผู้รับผิดชอบ ในการรับเรื่องการตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหา เรื่องร้องเรียน - หากเกิดกรณีเรื่องร้องเรียน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาเรื่องเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไข และ ระยะเวลา ที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จดังผังการรับเรื่อง ร้องเรียนที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ - โครงการจะบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ทุกครั้ง และการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียน ในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันกำการเกิด ซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี ทั้งนี้ ระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ เกิดขึ้น 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-30 - ภาคผนวก ข-29 - ภาคผนวก ข-30

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตทองแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็น ต่อโครงการเป็นประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็น ต่อโครงการเป็นประจำผ่านทางช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ เช่น กล่องรับข้อร้องเรียน และการเข้าพบปะชุมชน รวมถึงการประชุมคณะกรรมการพหุภาคี เป็นต้น 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-28 - รูปที่ 2-30 - ภาคผนวก ข-29
	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม สังคมและสุขภาพ มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ ชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดกรณีพบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่อง สิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบ ชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ เกิดขึ้น 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-29 - ภาคผนวก ข-30
9. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีแผนดำเนินการเกี่ยวกับการส่งเสริมการป้องกันสุขภาพของชุมชน และสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุข ซึ่งมีการจัดซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์ให้ รพ.สต.มาขยายบริการตามแผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยมีแผนดำเนินการในเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-27

ผลการทบท้วงข้อ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขโดยอาจแสดงเจตจำนงเป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชน ในเขตพื้นที่ โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวังการรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงาน ภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน ซ่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงาน และแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจําทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีแผนการดำเนินการเกี่ยวกับการส่งเสริมการป้องกันสุขภาพของชุมชน และสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุขซึ่งมีการจัดซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์ให้ฟรี พ.ศ. มาบยางพรตามแผนด้านชุมชนสัมพันธ์ โดยมีแผนดำเนินการในเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการส่งมอบรายงานสรุปจำนวนและช่วงอายุของพนักงานของบริษัท ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข อำเภอปลวกแดงทราบ เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการซ่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานแลหน่วยงานสาธารณสุข อำเภอปลวกแดง เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจําทุกปี โดยโครงการได้ดำเนินการซ่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ครัง้ล่าสุด เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565 และในปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 	-	- ภาคนวท ข-27
			-	- ภาคนวท ข-31
			-	- ภาคนวท ข-32 - ภาคนวท ข-33

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตพลาสติกของแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 การอบรม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> ● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย ● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน ● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีการจัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม ซึ่งครอบคลุมในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย ● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน ● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน ● การอบรมพนักงานเข้าใหม่ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-31 - ภาคผนวก ข-34
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม - จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม - โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-32 - ภาคผนวก ข-35 - ภาคผนวก ข-36 - ภาคผนวก ข-37 - ภาคผนวก ข-38 - ภาคผนวก ข-39

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.2 การบริหารจัดการ ทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการ ทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ หน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยใน พื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน วิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ทุกสัปดาห์ - ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการ - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำ โปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น - จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (MSDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไข้ปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการพิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การ ดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ อย่างมีประสิทธิภาพ - โครงการได้มีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจ ความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างานในการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ การทำงานทุกวัน มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพใน การตรวจสอบความปลอดภัยประจำสัปดาห์ อีกทั้งยังมีการ ตรวจสอบความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ บริหาร (ระดับผู้บริหารของบริษัท) ในการตรวจสอบ ความปลอดภัยทุกเดือนอีกด้วย - โครงการปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการ - โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการ ปฏิบัติงาน ได้แก่ การจัดกิจกรรมรณรงค์ด้านการทำงานอย่าง ปลอดภัย จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น - โครงการได้จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (MSDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไข้ปัญหา กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-40 - ภาคผนวก ข-41 - ภาคผนวก ข-42 - - รูปที่ 2-33 - รูปที่ 2-34 - ภาคผนวก ข-43

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตพลาสติกของแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการของ บริษัท ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยมี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์	-	- ภาคผนวก ข-44
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยมี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์	-	- รูปที่ 2-35 - รูปที่ 2-36 - ภาคผนวก ข-45
	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- โครงการได้กำหนดให้ผู้ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 2-36
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงาน และสภาพแวดล้อมโดยรวม	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีจะได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีอย่างเคร่งครัด ร่วมทั้งมีการเก็บสารเคมีในตู้เก็บสารเคมีเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรวม	-	- รูปที่ 2-37
	- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- หากเกิดเหตุฉุกเฉินโครงการจะปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดยใน พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนจัดการฝึกซ้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวก ข-33 - ภาคผนวก ข-46

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดิเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.3 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 จัดให้สมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และส่งเสริมการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งเสริมการตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลของโรงพยาบาลของกลุ่มบริษัท ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำที่เข้าใหม่ทุกคน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และจัดให้มีเจ้าหน้าที่พยาบาลประจำโครงการ โครงการได้จัดให้สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และปฏิบัติตามกฎกระทรวง กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และส่งเสริมการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งเสริมการตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 หากเกิดกรณีที่มีการเจ็บป่วยและเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของบริษัท โครงการจะจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลของโรงพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โดยรอบของบริษัทที่เตรียมไว้ โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานที่เข้าใหม่ และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำปี ประจำปี โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 8, 15, 22 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 สำหรับปี พ.ศ. 2566 ทางโครงการมีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566 	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 2-38 ภาคผนวก ข-47 ภาคผนวก ข-48 ภาคผนวก ข-49 รูปที่ 2-38 ภาคผนวก ข-50 ภาคผนวก ข-51 ภาคผนวก ข-52

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.4 ระบบเตือนภัยและ ระบบดับเพลิง	- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจ้างและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อให้ระบบแจ้งเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตาม มาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	- โครงการได้จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจ้าง และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	-	- รูปที่ 2-39 - รูปที่ 2-40 - รูปที่ 2-41
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	-	- รูปที่ 2-40
	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	- โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	-	- รูปที่ 2-40 - ภาคผนวก ข-53
11. พื้นที่สีเขียว	- ไม้พุ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 10.79 ของพื้นที่บริษัท (9.13 ไร่) โดยเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 (4.23 ไร่) สำหรับพื้นที่ไม้ที่พุ่มจะเพิ่มพื้นที่ขึ้นเป็นไม้ยืนต้นทรงสูงสลัดใบเพิ่ม โดยพื้นที่ไม้ที่มีโครงการพิจารณาให้นำมาปลูกในพื้นที่โครงการต้องพิจารณาพื้นที่ที่มีความเหมาะสม ภายใต้งบประมาณปีงบประมาณ และพื้นที่ที่มีความเหมาะสม สำหรับการปลูกบริเวณตามหลักภูมิสถาปัตย์	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่บริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ประมาณร้อยละ 10.79 ซึ่งเป็นไม้ยืนต้นประมาณร้อยละ 5 และมีการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ	-	- รูปที่ 2-42 - ภาคผนวก ข-54 - ภาคผนวก ข-55
	- ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้ และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ	- โครงการดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้ และการดูแลพื้นที่สีเขียวตามผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-53 - ภาคผนวก ข-54

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแดง (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการของ บริษัท ไทย อีเล็คทริค คอมมูนิเคชัน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อันตรายร้ายแรง	การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station) - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำหรับกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก - ติดตั้งปล่องระบบยักษ์ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศในที่เกิดเหตุกรณีฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กก. จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้ชัดเจน - มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำเป็นประจำ	- โครงการติดตั้งรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่ และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - โครงการได้มีการติดตั้งระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรอง ในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก - โครงการได้มีการติดตั้งปล่องระบบยักษ์ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศในที่เกิดเหตุกรณีฉุกเฉิน - โครงการได้มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผงไว้อย่างเพียงพอ โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำทุกวันเดือน และมีการตรวจเช็คโดย Third Party	- - - - -	- รูปที่ 2-43 - รูปที่ 2-44 - รูปที่ 2-45 - รูปที่ 2-46 - รูปที่ 2-47 - รูปที่ 2-48 - ภาพผนวก ข-56
	การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance) - สำรองพื้นที่ว่างท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8	- พื้นที่ว่างท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8	-	- รูปที่ 2-49

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่2) ระยะดำเนินการ
ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อันตรายแรง (ต่อ)	การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey) - สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปี - ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการว่ามีการรั่วหรือชำรุดหรือไม่ตาม มาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปี	- เจ้าหน้าที่ของบริษัท อมตะ จัดเจ้าหน้าที่ก๊าซธรรมชาติ จำกัด ได้ทำการสำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปี - เจ้าหน้าที่ของบริษัท อมตะ จัดเจ้าหน้าที่ก๊าซธรรมชาติ จำกัด ได้ทำการตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการว่ามีการรั่วหรือชำรุดหรือไม่ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปี	-	- ภาคผนวก ข-56
13. การใช้ไฟฟ้า	การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุ้ง - ตรวจสอบการสีกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ หรือบริเวณที่มีก๊าซความเร็วสูง และกรณีพบการฟุ้งกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามมาตรฐาน ASME B31.8 และ ASME B31.8 - โครงการได้จัดเตรียมเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 1,300 KVA ให้เพียงพอต่อการจ่ายไฟฟ้าให้อุปกรณ์ที่จำเป็น ในกรณีไฟฟ้าขัดข้อง	- เจ้าหน้าที่ของบริษัท อมตะ จัดเจ้าหน้าที่ก๊าซธรรมชาติ จำกัด ได้ทำการตรวจสอบการสีกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ หรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง เป็นต้น ทุก 3 เดือน - โครงการได้จัดเตรียมเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ภายในพื้นที่โครงการ ขนาด 1,300 KVA ให้เพียงพอต่อการจ่ายไฟฟ้าให้อุปกรณ์ที่จำเป็น ในกรณีไฟฟ้าขัดข้อง	-	- ภาคผนวก ข-57 - รูปที่ 2-50 - รูปที่ 2-51 - รูปที่ 2-52 - ภาคผนวก ข-58



รูปที่ 2-1 ที่ดินแปลง A230



รูปที่ 2-2 ที่ดินแปลง A258



รูปที่ 2-3 ที่ดินแปลง A231



รูปที่ 2-4 เครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์
(CO Analyzer)



รูปที่ 2-5 ก๊าซสำรองสำหรับเครื่องตรวจวัดก๊าซ
คาร์บอนมอนอกไซด์



รูปที่ 2-6 ระบบบำบัดมลพิษอากาศ



รูปที่ 2-7 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 2-8 บ่อดักไขมัน



รูปที่ 2-9 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)



รูปที่ 2-10 บ่อตกตะกอนทองแดง



MW 1



MW 2



MW 3



MW 4

รูปที่ 2-11 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน (Monitoring Well)



รูปที่ 2-12 ป้ายแจ้งเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง และป้ายกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงป้องกันอันตรายจากเสียงดัง



รูปที่ 2-13 ห้องควบคุม (Control Room)



รูปที่ 2-14 การปิดครอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และผนังกันเสียง



รูปที่ 2-15 บริเวณคัดแยกขยะ



รูปที่ 2-16 บริเวณรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม



รูปที่ 2-17 รถขนส่งกากของเสียที่มีระบบจีพีเอส



น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว



อิฐทนไฟ และเศษทองแดง



เศษเหล็ก



เศษไม้



กระดาษ และพลาสติก



สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์



กราไฟต์

รูปที่ 2-18 การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ



รูปที่ 2-19 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 2-20 การทำความสะอาดรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-21 การตรวจสอบสภาพของระบบระบายน้ำ



รูปที่ 2-22 ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน
20 กิโลเมตร/ชั่วโมง



รูปที่ 2-23 สัญลักษณ์เตือนก่อนข้ามทางม้าลาย



รูปที่ 2-24 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 2-25 ป้ายควบคุมการจราจรต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-26 รถขนส่งติดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของผู้รับเหมา



รูปที่ 2-27 การประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลของโครงการผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ของ อบต.



รูปที่ 2-28 การลงชุมชนพบผู้นำชุมชน และหน่วยงานต่างๆ



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2566 ร่วมมอบของขวัญ ของรางวัลให้กับนักเรียนในชุมชนโดยรอบ



กิจกรรมปลูกต้นไม้ เนื่องในวันเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ

รูปที่ 2-29 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



รูปที่ 2-30 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2-31 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 2-32 ป้ายสถิติความปลอดภัย



รูปที่ 2-33 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-34 เอกสาร SDS บริเวณที่มีการใช้สารเคมี



รูปที่ 2-35 บริเวณจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 2-36 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 2-37 ตู้เก็บสารเคมี



รูปที่ 2-38 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล เตียงนอนในห้องพยาบาล
พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถพยาบาล



รูปที่ 2-39 ระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ



รูปที่ 2-40 การตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 2-40 (ต่อ) การตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 2-41 บริเวณการติดตั้ง Fire Alarm



รูปที่ 2-42 แนวต้นไม้ริมรั้ว และบริเวณพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 2-43 ร้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่และประตูทางเข้า 2 ชั้น



รูปที่ 2-44 ระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรอง



รูปที่ 2-45 ปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack)



รูปที่ 2-46 เครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher)



รูปที่ 2-47 เจ้าหน้าที่ตรวจแนวท่อก๊าซและสถานีก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 2-48 สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ





รูปที่ 2-49 พื้นที่แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 2-50 ป้ายเตือนไฟฟ้าแรงสูง



รูปที่ 2-51 เครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรองขนาด 700 kVA
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดงที่ไม่มีออกซิเจน



รูปที่ 2-52 เครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรองขนาด 600 kVA
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง
ที่มีออกซิเจน